

## Liapor-Werk Tuningen

### Lieferprogramm

### Materialeigenschaften

Sorte <sup>1)</sup>	Korngruppe [mm]	Schüttdichte <sup>2)</sup> [kg/m <sup>3</sup> ]	Korn-Rohdichte [g/cm <sup>3</sup> ]
Liapor 2,9	2/8	290 ±20	0,50–0,55
Liapor 3	4/8, 8/16 und 13/20	325 ±25	0,55–0,65
Liapor 3,5	2/8	350 ±25	0,60–0,70
Liapor 4	4/8	400 ±25	0,70–0,80
Liapor 4,5	2/10	450 ±25	0,80–0,90
Liapor 5	4/8	500 ±25	0,90–1,00
Liapor 6	4/8	600 ±25	1,05–1,15
Liapor 6,5	2/10	650 ±25	1,15–1,25
Liapor 7	4/8	700 ±25	1,25–1,35
Liapor 8	4/8	800 ±25	1,45–1,55
Liapor 9,5	2/8	950 ±25	1,70–1,80
Liadrain	2/4 und 4/10	350 ±50	
Liadrain	4/8	400 ±50	
Winterstreu	2/5	325 ±50	0,50–0,60
Sand-Mörtel-Trocken (SMT)	0/2	500 ±50	max. 1,4
Sand-Mörtel-Trocken (SMT)	0/4	450 ±50	max. 1,3
Sand-Mörtel-Feuchte (SMF)	0/4	570 ±50	max. 1,7
Sand SK	0/4	750 ±50	max. 1,6

<sup>1)</sup> spezielle Materialanforderungen können auf Anfrage produziert werden

<sup>2)</sup> bei 105° C getrocknet

**Liapor und Liadrain** gibt es abgestimmt auf die Einbauverhältnisse in folgenden Lieferformen:

- lose per LKW oder Bahn
- im Silozug zum Einblasen
- in big bags á 1000 Ltr. oder á 2000 Ltr.
- in handlichen Säcken á 50 Ltr. (33 Sack folienverschweißt auf Palette)